

ICS 79.120.10
J 65



中华人民共和国国家标准

GB/T 12448—2010
代替 GB/T 12448—1990

GB/T 12448—2010

木工机床 型号编制方法

Woodworking machines—Programming method for the types

中华人民共和国
国家标准
木工机床 型号编制方法
GB/T 12448—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 2.5 字数 67 千字
2011年1月第一版 2011年1月第一次印刷

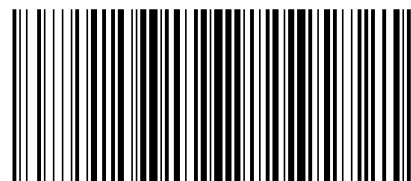
*

书号: 155066·1-41047 定价 36.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 12448-2010

2010-11-10 发布

2011-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 型号划分原则	1
3 通用木工机床型号	1
3.1 型号表示方法	1
3.2 木工机床的分类及其代号	1
3.3 木工机床的特性代号	2
3.4 木工机床的组、系代号及主参数	2
3.5 第二主参数的表示方法	2
3.6 木工机床重大改进的顺序号	2
3.7 同一型号木工机床的变型代号	2
3.8 通用木工机床型号示例	3
4 专用木工机床编号	3
4.1 专用木工机床编号方法	3
4.2 设计单位代号	3
4.3 专用木工机床的组代号	3
4.4 专用木工机床的设计顺序号	3
5 木工组合机床及其流水线编号	3
5.1 编号方法	3
5.2 设计单位的代号	4
5.3 分类代号及设计顺序号	4
6 木工机床名称及类、组、系划分	4
6.1 木工锯机类 MJ	4
6.2 木工刨床类 MB	6
6.3 木工铣床类 MX	9
6.4 木工钻床类 MZ	11
6.5 木工榫槽机类 MS	13
6.6 木工车床类 MC	15
6.7 木工磨光机类 MM	18
6.8 木工联合机(多用机床)类 ML	20
6.9 木工接合、组装和涂布机类 MH	22
6.10 木工辅机类 MF	24
6.11 木工手提机类 MT	27
6.12 木工多工序机床类 MD	29
6.13 其他木工机床类 MQ	31
附录 A (资料性附录) 有关术语	34

附录 A
(资料性附录)
有关术语

A.1 自动机床

是指所有的工作运动和辅助运动全部自动化的机床,可以自动地进行各种运动的接通和停止,工作的加工循环可以连续进行,不需人工参与。

A.2 半自动机床

机床的工作循环可以自动进行,但不能连续进行,一个工件加工好之后,机床自动停止,需要人工取下工件,安装上另一毛坯,然后开动机床,才能进行一个工作循环。

前 言

本标准是对 GB/T 12448—1990《木工机床 型号编制方法》的修订。

本标准与 GB/T 12448—1990 相比有如下差异:

——增加了前言;

——在表 2 中增加了“加工中心”一栏;

——第 6 章中补充了部分机床的型号编制方法。

本标准代替 GB/T 12448—1990。

本标准的附录 A 是资料性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国木工机床与刀具标准化技术委员会(SAC/TC 84)归口。

本标准起草单位:福州木工机床研究所、山东工友有限公司、南京林业大学、江苏江佳机械有限公司、威海齐全木工机械有限公司。

本标准起草人:陈崇诚、宋志敏、朱典想、朱志林、刘新本。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 12448—1990。